

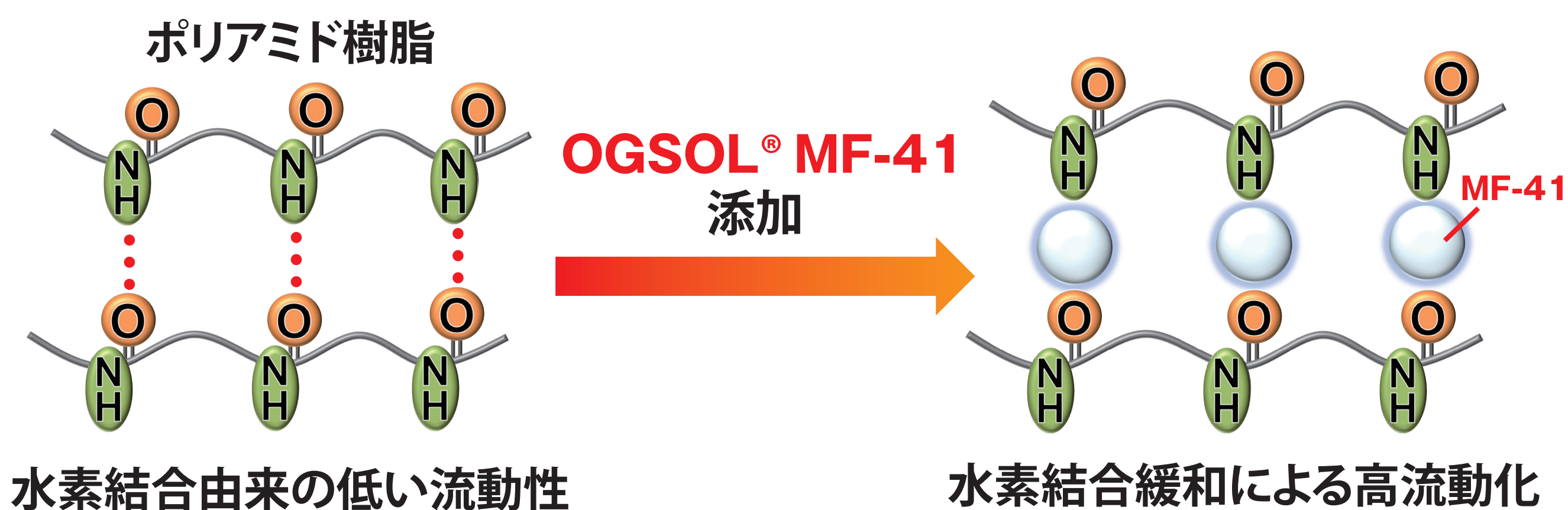
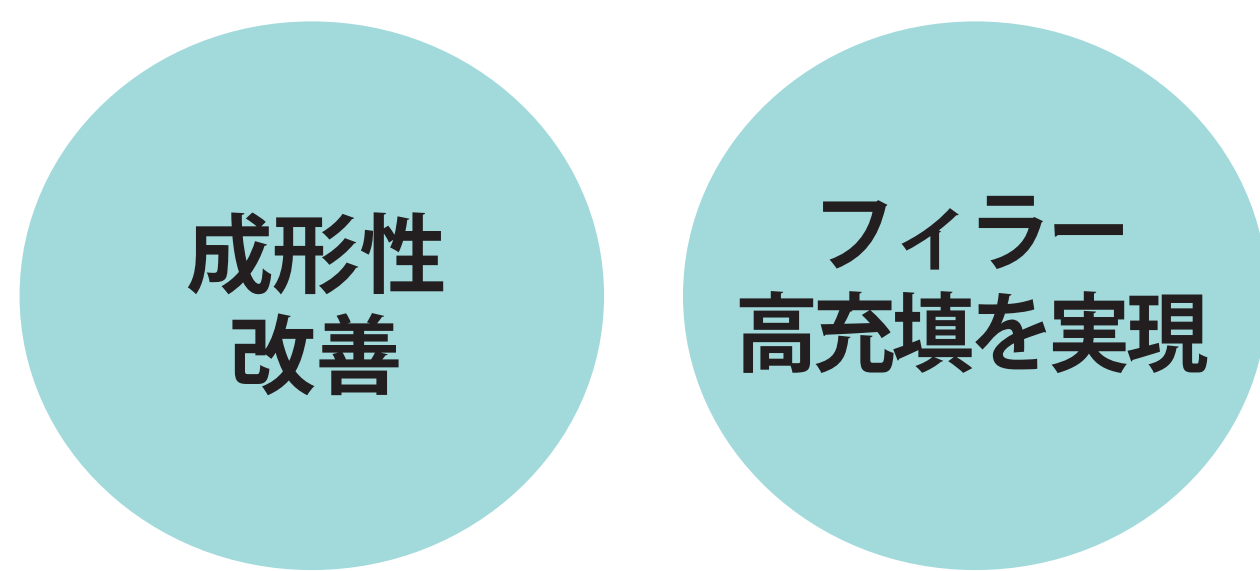
開発品

# ポリアミド用 樹脂流動性向上剤 OGSOL<sup>®</sup> MF-41

ガラス繊維等を含む高粘度ポリアミド樹脂の強度と流動性を高め、  
成形加工性を改善できる次世代の添加剤

## OGSOL<sup>®</sup> MF-41のコンセプトと効果

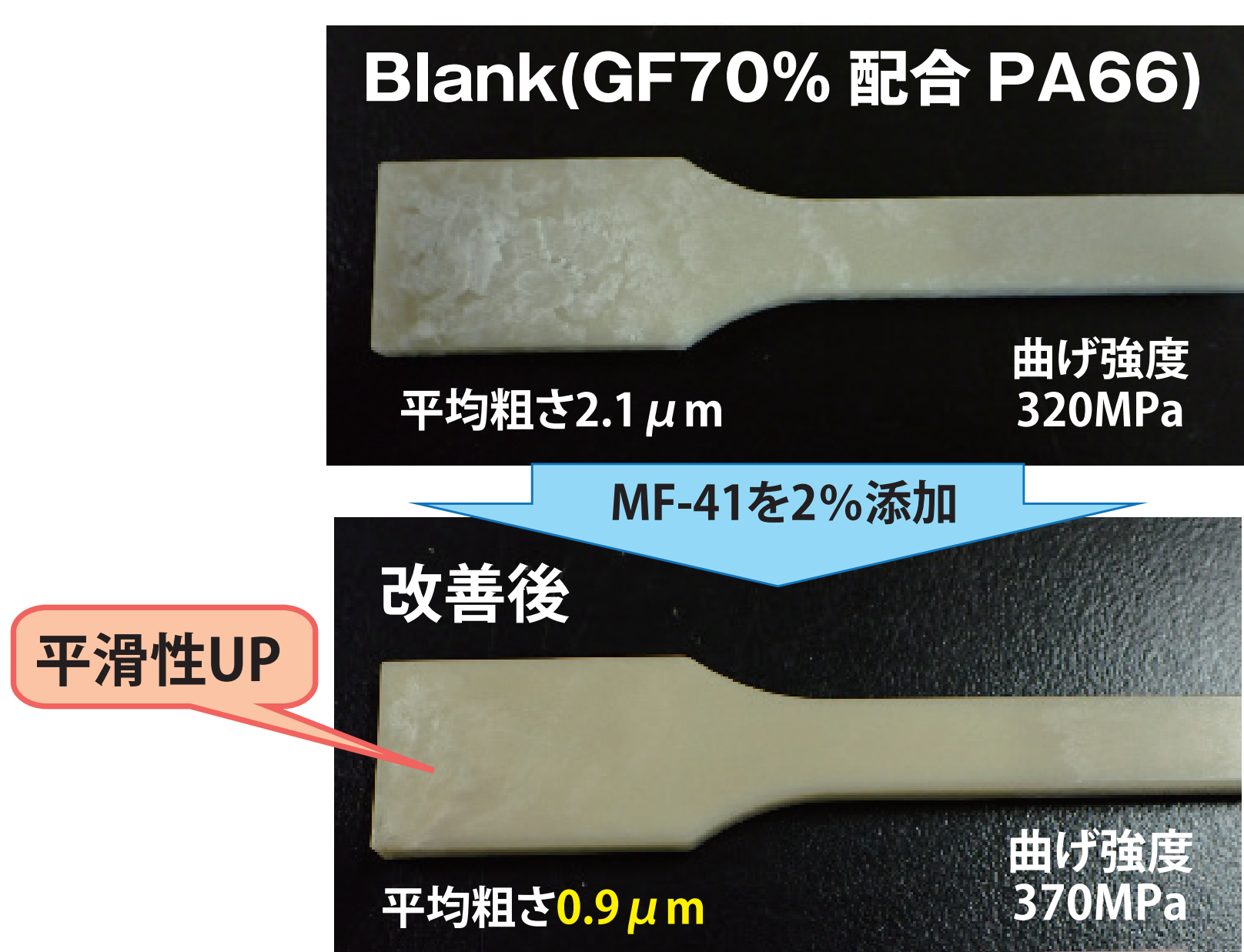
ポリアミド樹脂の間に入り込む  
精密な構造設計



## ガラス繊維強化ポリアミド(PA66)樹脂の改質

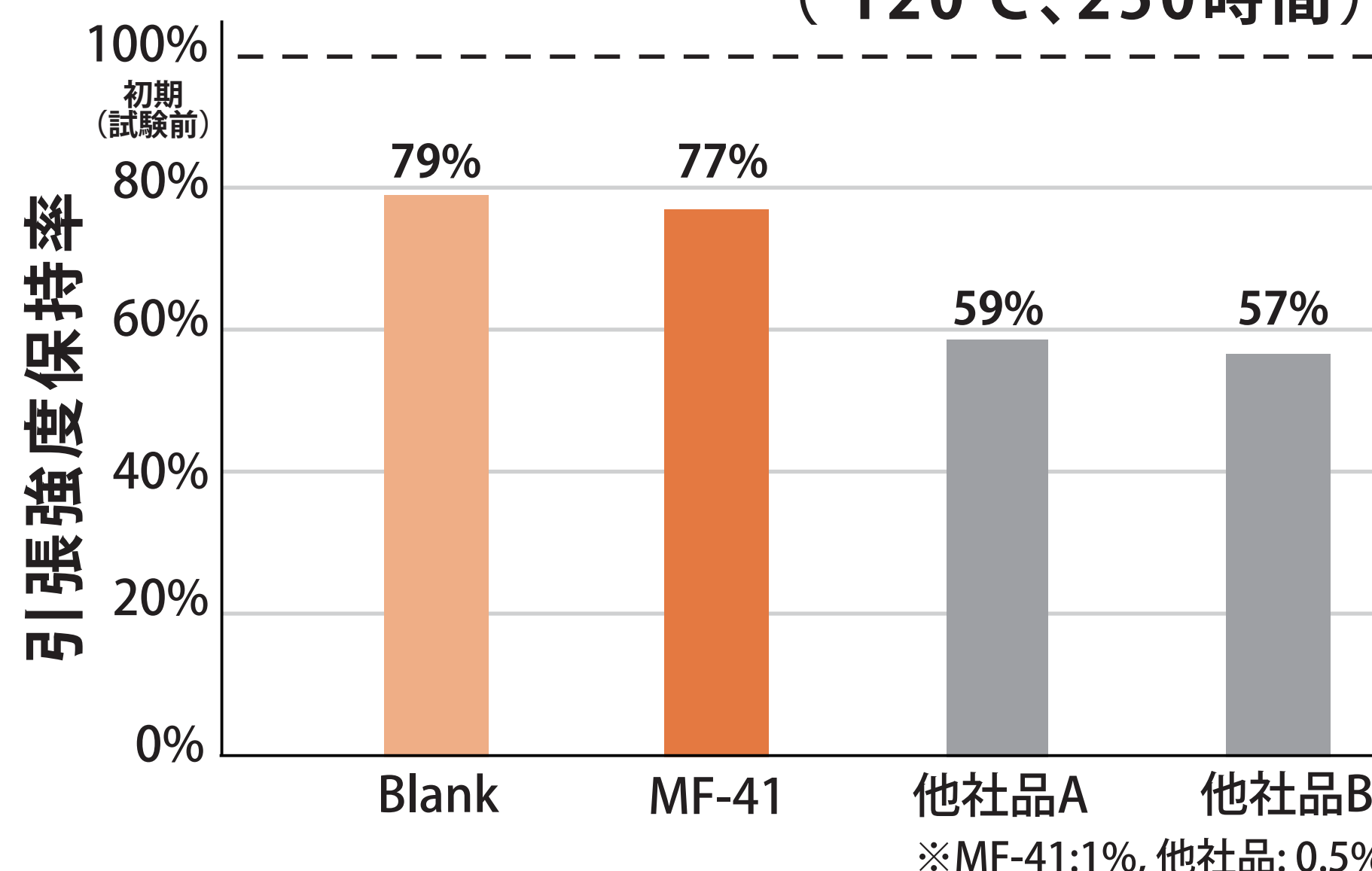
測定項目		Reference	OGSOL <sup>®</sup> MF-41		測定条件	
			1.5%	2.5%		
配合比	ポリアミド(PA66)	wt%	50	48.5	配合全体に対する比率	
	OGSOL <sup>®</sup> MF-41	wt%	—	1.5		
	ガラス繊維(GF)	wt%	50	2.5		
混練データ	樹脂圧力	MPa	3.5	3.5	同方向回転 二軸押出機	
	実測樹脂温度	℃	293	290		
物性データ	MFR	g/10min	10	23	39	ISO1133(A法) 280℃、2.16kgf
	引張強度	MPa	225	230	229	ISO527
	引張伸び	%	4	3	3	
	曲げ強度	MPa	358	357	357	ISO178
	曲げ弾性率	GPa	14.7	14.7	15.2	
	シャルピー衝撃強度 (ノッチ付き)	kJ/m <sup>2</sup>	15	15	14	ISO180
	荷重たわみ温度	℃	260	258	256	ISO 75-2 DTUL/1.80MPa

### 成形性の改善



### 熱劣化への影響

熱劣化試験における引張強度の保持率  
(120℃、250時間)



天然由来成分かつ高耐熱の樹脂流動性向上剤もございます

※上記データは参考値であり、商品の品質を保証するものではありません。 ※上記の記載は、知的財産権を保証するものではありません。